

01/2009

PODHLADOVÉ SYSTÉMY
Více prostoru pro invenci

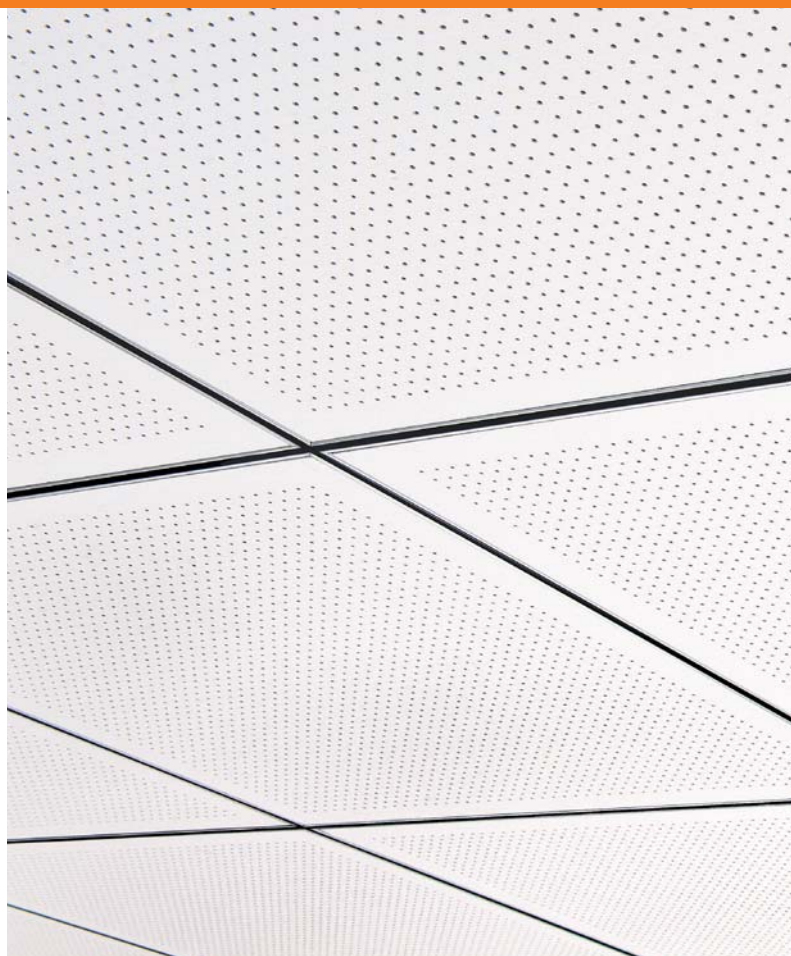


THERMATEX Symetra
DĚROVANÁ DESKA PRO NEVŠEDNÍ INTERIÉRY



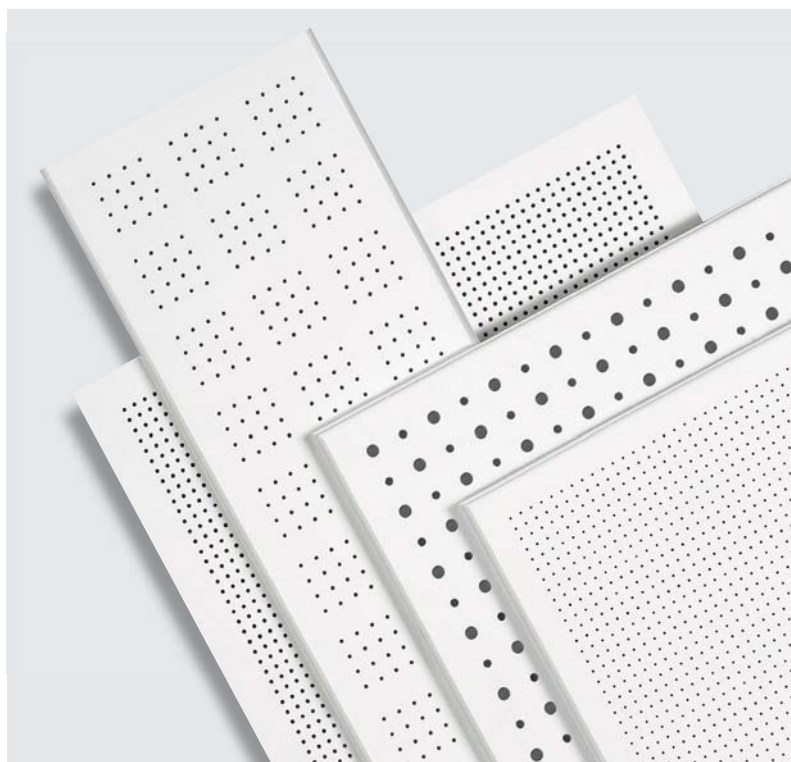
 MADE IN GERMANY

Moderní pohled směřuje k děrovaným vzorům desek



Provedení povrchu

Pravidlně děrované minerální pohledové desky AMF THERMATEX Symetra patří do skupiny výrobků Materiál & design. Pravidelné kruhové otvory v povrchu desky vyzvají efektní a současně harmonický vzhled s pravouhlým nebo diagonálním uspořádáním řad děr. Použitím rozdílných velikostí a vzdáleností otvorů v rámci jednoho vzoru je možné vytvořit nejrůznější obrazce. Optického dotvoření interiéru získává použitím těchto desek další rozměr a svobodu, které podporují i protipožární a akustické vlastnosti pohledů AMF.





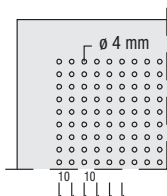
Technické vlastnosti



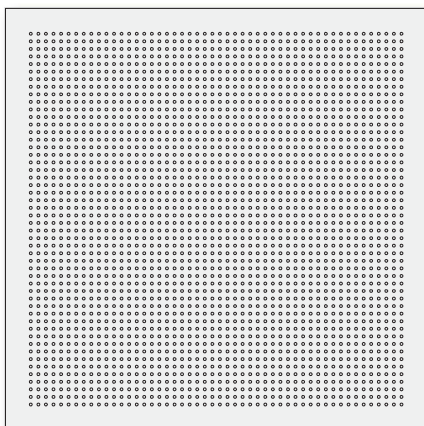
Systém	<ul style="list-style-type: none"> C viditelná konstrukce, desky vyjímatelné F chodbový systém, nosné profily viditelné nebo skryté I paralelní rastrivý systém, příčné profily viditelné nebo skryté A skrytá konstrukce, desky vyjímatelné (AW) / nevyjímatelné (GN)
Reakce na oheň	A2-s1, d0 dle DIN EN 13501-1
Odolnost vlhkosti	do 90% relativní vzdušné vlhkosti
Světelná odrazivost	pro bílou barvu podobnou RAL 9010 neoslnivé cca. 87%
Tepelná vodivost	$\lambda = 0,052 - 0,057$ W/mK dle DIN 52612
Formáty	600 x 600 mm, 625 x 625 mm, 300 x 1200 mm, 300 x 1500 mm, 300 x 1800 mm
Tloušťka/hmotnost desky	15 mm (cca. 4,0 kg/m ²), 19 mm (cca. 5,5 kg/m ²) (System F, I a A jen v tl. 19 mm!)
Barvy	bílá podobná RAL 9010
Hrany	SK15/24, VT15/24, VT-S15, AW, GN

Vzory děrování

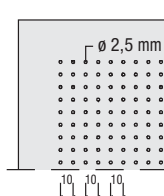
Rg 4 - 10



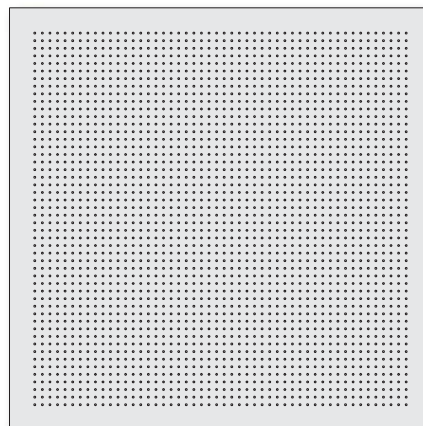
- Průměr otvorů: 4 mm
- Vzdálenost otvorů: 10 mm
- Kruhové děrování, desky nejsou provrtány v celé tloušťce
- A_0 = cca. 8,9% Plochy otvorů



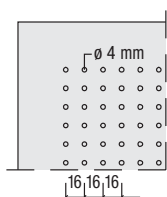
Rg 2,5 - 10



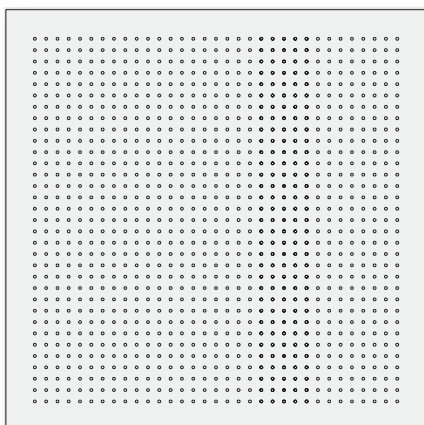
- Průměr otvorů: 2,5 mm
- Vzdálenost otvorů: 10 mm
- Kruhové děrování, desky nejsou provrtány v celé tloušťce
- A_0 = cca. 3,5% Plochy otvorů



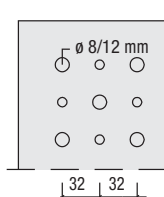
Rg 4 - 16



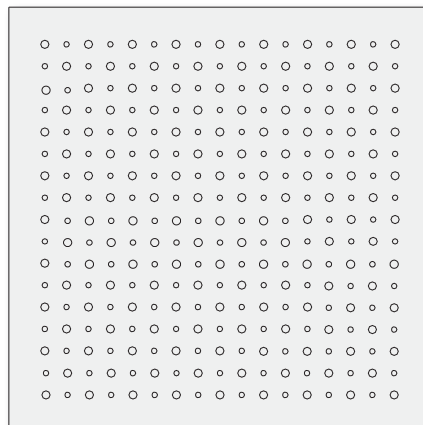
- Průměr otvorů: 4 mm
- Vzdálenost otvorů: 16 mm
- Kruhové děrování, desky nejsou provrtány v celé tloušťce
- A_0 = cca. 3,9% Plochy otvorů
- dodává se i v panelových formátech: 300 x 1200 / 1500 / 1800 mm



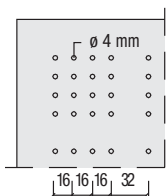
Rg 8/12 - 32



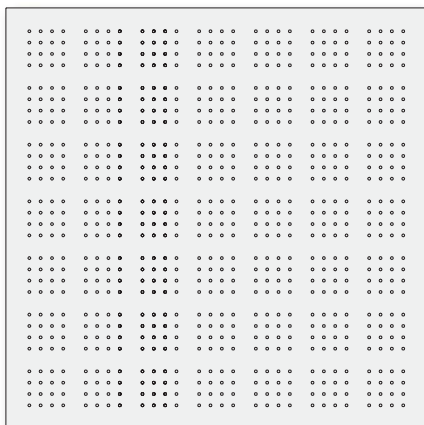
- Průměr otvorů: 8 / 12 mm
- Vzdálenost otvorů: 32 mm
- Kruhové děrování, desky nejsou provrtány v celé tloušťce
- A_0 = cca. 3,5% Plochy otvorů



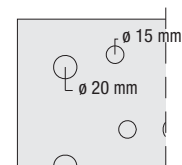
Rg 4 - 16 / 4 x 4 (Děrování v blocích)



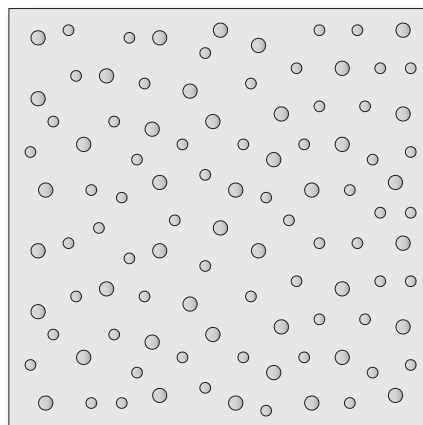
- Průměr otvorů: 4 mm
- Vzdálenost otvorů: 16 / 32 mm
- Kruhové děrování, desky nejsou provrtány v celé tloušťce
- A_0 = cca. 2,8% Plochy otvorů
- dodává se i v panelových formátech: 300 x 1200 mm / 1800 mm



RS 15/20



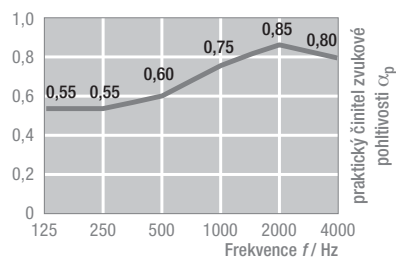
- Průměr otvorů: 15 / 20 mm
- Vzdálenost otvorů: nepravidelná
- Kruhové nepravidelné děrování, desky jsou provrtány v celé tloušťce
- A_0 = cca. 8,8% Plochy otvorů





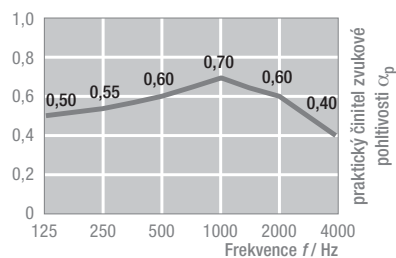
Rg 4 - 10

Zvuková pohltivost:
 $\alpha_w = 0,70$ dle DIN EN ISO 11654
NRC = 0,70 dle ASTM C 423



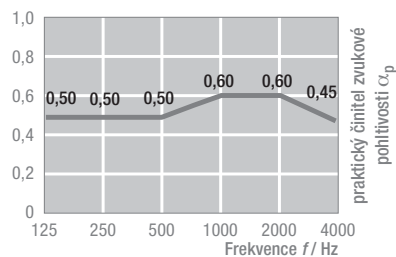
Rg 2,5 - 10

Zvuková pohltivost:
 $\alpha_w = 0,60$ dle DIN EN ISO 11654
NRC = 0,65 dle ASTM C 423



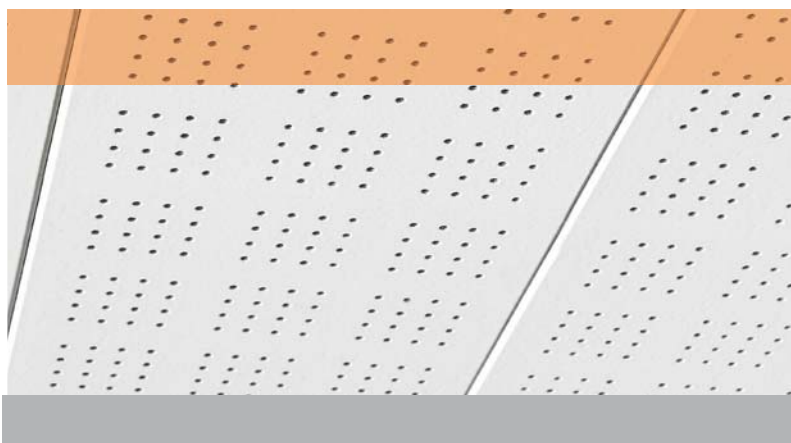
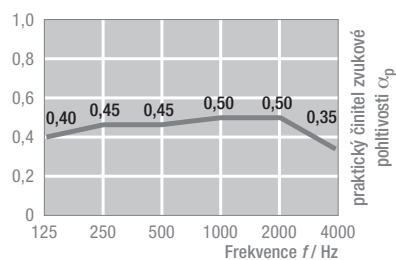
Rg 4 - 16

Zvuková pohltivost:
 $\alpha_w = 0,55$ dle DIN EN ISO 11654
NRC = 0,55 dle ASTM C 423



Rg 4 - 16 / 4 x 4 (Děrování v blocích)

Zvuková pohltivost:
 $\alpha_w = 0,50$ dle DIN EN ISO 11654
NRC = 0,50 dle ASTM C 423





Montážní podmínky

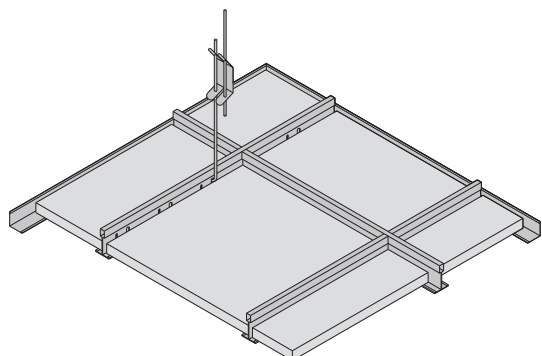
Podhled může být instalován v místnosti, která je vyschlá, ve které jsou ukončeny všechny vlhké procesy (omítky, potěry vč. asfaltových), s vestavěnými výplněmi otvorů (s uzavřenou fasádou). Topný systém by měl být v provozu tak, aby byla zajištěna pracovní teploty v rozmezí 15-30 °C. Záruky poskytujeme podla našich VOB. Je nutné vždy respektovat příslušné zkušební protokoly a montážní pokyny!

PŘÍSLUŠNÉ TECHNICKÉ PODKLADY SI MŮŽETE VYŽÁDAT V NAŠÍ TECHNICKÉ KANCELÁŘI!

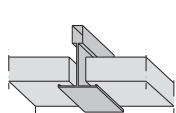
Přeprava a skladování

Při přepravě dopravními prostředky je nutno dbát na to, aby ložná plocha byla rovná a čistá, kartony s deskami musí ležet na podkladu celou plochou. Při nakládání a vykládání se nesmí kartony pokládat na hrany nebo rohy. Skladování musí být zajištěno pouze v suchých, uzavřených prostorech při pokud možno stálé teplotě. Při montáži desek je nutno dodržet směr uložení vyznačený šipkou na zadní straně desky. Je nutno dbát na to, aby v jedné místnosti byly použity z jedné výrobní šarže. Vyhnete se tak případným barevným či dezénovým odchylkám.

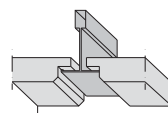
SYSTÉM C - viditelná konstrukce



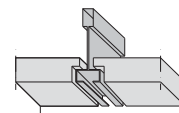
- viditelné profily šířky 15 nebo 24 mm
- provedení hrany desek SK (ostrá hrana) nebo VT (polozapuštěná hrana)
- rychlá a hospodárná montáž
- jednoduchá demontáž pro údržbářské práce
- velké množství mezinárodních zkoušek



SK 15 / 24

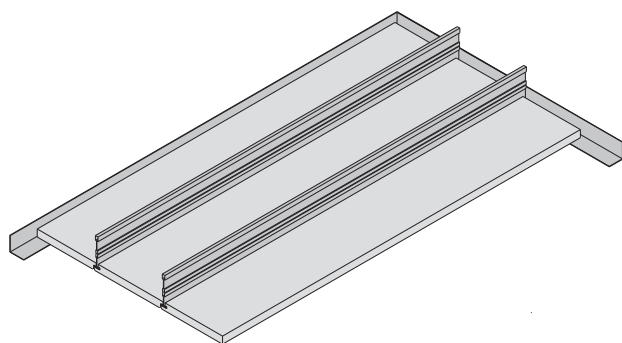


VT 15 / 24

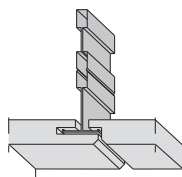


VT - S15

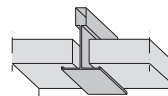
SYSTÉM F - chodbový systém



- samonosný systém pro šířku chodby do 1,80 m
- ideální řešení pro chodby a koridory
- díky menšímu podílu spar je plocha pohledu souvislejší a homogenní
- rychlá a efektivní montáž
- v závislosti na použité kombinaci hran je mezistropní prostor přístupný

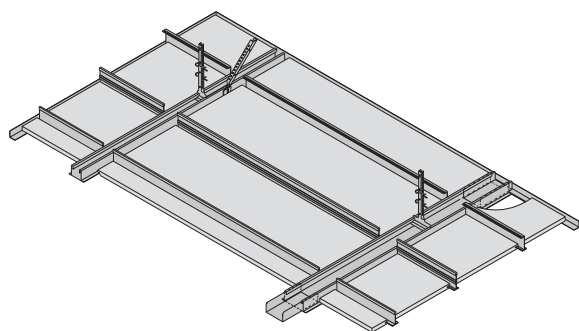


AW (podélná hrana)

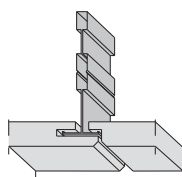


SK (čelní hrana)

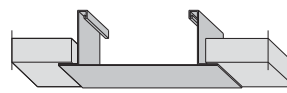
SYSTÉM I - paralelní rastrová konstrukce (se širokopátkovými profily)



- výrazný paralelní koncept pohledu
- viditelné hlavní profily
- příčné profily jsou viditelné nebo skryté
- k širokopátkovým profilům mohou být upevněny lehké příčky (flexibilní dispozice)
- mezistropní prostor podle druhu použité konstrukce dobře přístupný

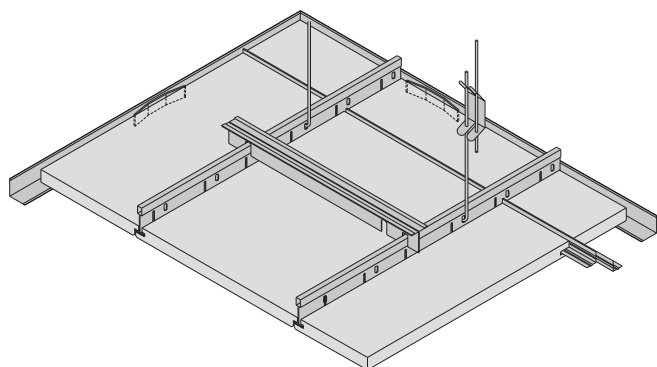


AW (podélná hrana)

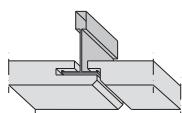


SK (čelní hrana)

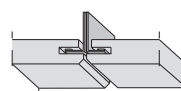
SYSTÉM A - skrytá konstrukce



- skryté profily nosné konstrukce
- jemný, klidný vzhled
- konstrukční varianty s vyjímatelnými nebo nevyjímatelnými deskami
- podle použitelného řešení mezistropní prostor přístupný nebo nepřístupný



AW



GN



PUBLIKACE AMF

- Část 1/6 PODHLADOVÉ SYSTÉMY
- Část 2/6 PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANA
- Část 3/6 AKUSTIKA
- Část 4/6 ČISTOTA A HYGIENA
- Část 5/6 ZVUK, SVĚTLO & E-TECH
- Část 6/6 MATERIÁLY & DESIGN

APLIKACE AMF

- Díl 1 OBJEKTY PRO VZDĚLÁVÁNÍ

FAXOVÝ FORMULÁŘ OBJEDNÁVKY PODKLADŮ AMF

FAX Č. +420 222 246 981

Zašlete mi prosím následující publikace AMF:

- Část 1/6 PODHLADOVÉ SYSTÉMY
- Část 2/6 PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANA
- Část 3/6 AKUSTIKA
- Část 4/6 ČISTOTA A HYGIENA
- Část 5/6 ZVUK, SVĚTLO & E-TECH
- Část 6/6 MATERIÁLY & DESIGN

Zašlete mi prosím katalog aplikací AMF:

- Díl 1 OBJEKTY PRO VZDĚLÁVÁNÍ

Zašlete mi prosím

- Ceník AMF

www.amf-cz.cz

Knauf AMF s.r.o.
Chlumčanského 5/497
CZ - 180 21 Praha 8
Tel.: (+420) 266 790 130 - 1
Fax: (+420) 222 246 981
e-mail: amfcz@bon.cz
<http://www.amf-cz.cz>

Firma

Příjmení a jméno

Činnost

Ulice

PSČ, město (obec)

Telefon

E-mail